

**BOYA SİSTEMİ****N° 9****7-413 Epoksi astar + 7-410 Epoksi son kat****ALT YÜZEYİN CİNSİ**

Paslanmış / Paslanmamış çelik  
Kalamınli / kalaminsiz siyah çelik  
Elektronik olarak / sıcak galvanize edilmiş metal  
Ön-kaplama yapılmış metal  
Hafif alaşımlar ve alüminyum  
Paslanmaz çelik  
Fiberglas, takviyeli polyester  
Eski boyalar

**ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI**

Ayrıntılı bilgi için ekteki "Alt Yüzeyin Hazırlanması" isimli metne bakın.

**ÖZELLİKLERİ**

Hız : \*  
Dayanıklılık : \*\*\*\*  
Görünüm : \*\*\*  
Maliyet avantajı: \*

**İŞLEM SAYISI : 2****ÜRÜN CİNSİ**

Astar : 2K

Son Kat : 2K

**UYGULAMA YÖNTEMİ**

Konvansiyonel - Havasız

**SİSTEM****ASTAR**

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ	ZIMPARA- LAMA
7-413 Epoksi astar	1000	2	15-20 dakika	<b>Yaş-üstü-yaş :</b> Üzerine kat atma süresi : 20°C' de 2-24 saat <b>Kuru :</b> Üzerine kat atma süresi : 20°C' de 2-24 saatten fazla 60°C' de 50-60 dakika	Gerekmez  P400+600/800 sulu P220+320/400 kuru
9-010 Epoksi sertleştirici (veya 9-011)	200				
1-410 Epoksi tiner	250-350				

**SON KAT**

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ
7-410 Epoksi son kat	1000	2	20-25 dakika	Toz almaz : 30-40 dakika Elle dokunulabilir : 6-8 saat Tam Kuruma : 12-18 saat (20°C) 60 dakika (60°C)
9-010 Epoksi sertleştirici (veya 9-011)	500			
1-410 Epoksi tiner	400-500			

TOPLAM KURU FİLM KALINLIĞI : 90-130 mikron

**Dikkat :** Mat ve yarı-parlak boyalar : 7-412 Epoksi mat son kat kullanın. Sıcaklığın 15°C'nin altında ve görel nem oranının %85'in üstünde olduğu ortamlarda kuruma süreleri uzar. Güneş ışınlarına maruz kaldığında epoksi son katlarda matlaşma ve solma görülebilir; renklerde sararma gözlenebilir.

**TEKNİK BÜLTENLER**

Daha fazla bilgi için aşağıdaki teknik bültenlere bakın

7-413 Epoksi astar	TDS : 526
7-410 Epoksi son kat	TDS : 520
7-420 Epoksi mat son kat	TDS : 522