

**BOYA SİSTEMİ****N° 5****7-820 Hızlı kuruyan ekstra astar + 7-610 Hızlı kuruyan sentetik son kat****ALT YÜZEYİN CİNSİ**

Paslanmış çelik
Paslanmamış çelik
Kalamimli siyah çelik
Kalaminsiz siyah çelik
Eski boyalar

ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI

Ayrıntılı bilgi için ekteki "Alt Yüzeyin Hazırlanması" isimli metne bakın.

ÖZELLİKLERİ

Hız : ***
Dayanıklılık : **
Görünüm : **
Maliyet avantajı: ***

İŞLEM SAYISI : 2**ÜRÜN CİNSİ**

Astar : 1K

Son Kat : 1K

UYGULAMA YÖNTEMİ

Konvansiyonel - Havasız

SİSTEM**ASTAR**

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ	ZIMPARA- LAMA
7-820 Hızlı kuruyan ekstra astar (renk.)	1000	2	10-15 dakika	Toz almaz : 10-15 dakika	Gerekmez
1-610 Sentetik tiner (veya 1-215, 1-205)	300-400			Elle dokunulabilir : 40-60 dakika Üzerine kat atma süresi : 60-90 dakika	

SON KAT

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ
7-610 Hızlı kuruyan sentetik son kat	1000	2	5-10 dakika	Toz almaz : 10-15 dakika Elle dokunulabilir : 40-60 dakika Üzerine kat atma süresi : 60-90 dakika
1-610 Sentetik tiner (veya 1-205, 1-215)	250-350			

TOPLAM KURU FİLM KALINLIĞI : 75-100 mikron

Dikkat : 2 saat sonra veya tam kurumadan (6-7 gün) sonra üzerine kat atılabilir.
Bu süre %10 oranında 9-510 sertleştirici ilave edilerek kısaltılabilir -o durumda üzerine 24 saat sonra kat uygulanabilir.
Mat ve yarı-parlak boyalar : 7-611 Hızlı kuruyan sentetik mat son kat kullanın.

TEKNİK BÜLTENLER

Daha fazla bilgi için aşağıdaki teknik bültenlere bakın

7-820 Hızlı kuruyan ekstra astar	TDS : 561
7-610 Hızlı kuruyan sentetik son kat	TDS : 540
7-611 Hızlı kuruyan sentetik mat son kat	TDS : 541