

**BOYA SİSTEMİ****N° 4****7-820 Hızlı kuruyan ekstra astar + 7-330 Selülozik ekstra parlak son kat****ALT YÜZEYİN CİNSİ**

Paslanmış çelik
Paslanmamış çelik
Kalamimli siyah çelik
Kalaminsiz siyah çelik
Eski boyalar

ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI

Ayrıntılı bilgi için ekteki "Alt Yüzeyin Hazırlanması" isimli metne bakın.

ÖZELLİKLERİ

Hız : ***
Dayanıklılık : **
Görünüm : **
Maliyet avantajı: ***

İŞLEM SAYISI : 2**ÜRÜN CİNSİ**

Astar : 1K

Son Kat : 1K

UYGULAMA YÖNTEMİ

Konvansiyonel - Havasız

SİSTEM**ASTAR**

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ	ZIMPARA- LAMA
7-820 Hızlı kuruyan ekstra astar (renk.)	1000	2	10-15 dakika	Toz almaz : 10-15 dakika	Gerekmez
1-610 Sentetik tiner (veya 1-215, 1-205)	300-400			Elle dokunulabilir : 40-60 dakika Üzerine kat atma süresi : 60-90 dakika	

SON KAT (sadece konvansiyonel uygulamalarda)

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ
7-330 Selülozik ekstra parlak son kat	1000	2-3	10-15 dakika	Toz almaz : 10-15 dakika Elle dokunulabilir : 60-80 dakika Tam Kuruma : 24 saat
1-215 Nitro tiner (veya 1-205)	400-600			

TOPLAM KURU FİLM KALINLIĞI : 70-95 mikron

Dikkat : 7-330 Selülozik ekstra parlak son katın parlaklık derecesi 80-90'dır. Mat ve yarı-parlak boyalar : 7-320 Selülozik mat son kat kullanın.**TEKNİK BÜLTENLER**

Daha fazla bilgi için aşağıdaki teknik bültenlere bakın

7-820 Hızlı kuruyan ekstra astar	TDS : 561
7-330 Selülozik ekstra parlak son kat	TDS : 515
7-320 Selülozik mat son kat	TDS : 516