

**BOYA SİSTEMİ****N° 16****7-414 Epoksi vinil astar + 7-410 Epoksi son kat****ALT YÜZEYİN CİNSİ**

Paslanmış / Paslanmamış çelik
Kalamınli / kalaminsiz siyah çelik
Elektronik olarak / sıcak galvanize edilmiş metal
Ön-kaplama yapılmış metal
Hafif alaşımlar ve alüminyum
Paslanmaz çelik
Eski boyalar

ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI

Ayrıntılı bilgi için ekteki "Alt Yüzeyin Hazırlanması" isimli metne bakın.

ÖZELLİKLERİ

Hız : *
Dayanıklılık : ****
Görünüm : ****
Maliyet avantajı: *

İŞLEM SAYISI : 2**ÜRÜN CİNSİ**

Astar : 2K

Son Kat : 2K

UYGULAMA YÖNTEMİ

Konvansiyonel - Havasız

SİSTEM**ASTAR**

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ	ZİMPARA- LAMA
7-414 Epoksi vinil astar	1000	2	10-15 dakika	Toz almaz : 15-20 dakika Elle dokunulabilir : 2-3 saat Üzerine kat atma süresi : 2-3 saat	Gerekmez
9-010 Epoksi sertleştirici (veya 9-011)	100				
1-410 Epoksi tiner	400-500				

SON KAT

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ
7-410 Epoksi son kat	1000	2	20-25 dakika	Toz almaz : 30-40 dakika Elle dokunulabilir : 6-8 saat Tam Kuruma : 12-18 saat (20°C) 60 dakika (60°C)
9-010 Epoksi sertleştirici (veya 9-011)	500			
1-410 Epoksi tiner	400-500			

TOPLAM KURU FİLM KALINLIĞI : 90-100 mikron

Dikkat : Aradan uzun süre geçtikten sonra bile epoksi astar ve son katların üzerine zımparalanmadan kat atılabılır.
Mat ve yarı-parlak boyalar : 7-412 Epoksi mat son kat kullanın. Sıcaklığın 15°C'nin altında ve görel nem oranının %85'in üstünde olduğu ortamlarda kuruma süreleri uzar.
Güneş ışınlarına maruz kaldığında epoksi son katlarda matlaşma ve solma görülebilir, renklerde sararma gözlenebilir.

TEKNİK BÜLTENLER

Daha fazla bilgi için aşağıdaki teknik bültenlere bakın

7-414 Epoksi vinil astar	TDS : 527
7-410 Epoksi son kat	TDS : 520
7-412 Epoksi mat son kat	TDS : 522