

**BOYA SİSTEMİ****N° 14****7-413 Epoksi astar + 7-120 Katı Madde Miktarı Çok Yüksek Akrilik son kat****ALT YÜZEYİN CİNSİ**

Paslanmış / Paslanmamış çelik
Kalamınli / kalaminsiz siyah çelik
Elektronik olarak / sıcak galvanize edilmiş metal
Ön-kaplama yapılmış metal
Hafif alaşımlar ve alüminyum
Paslanmaz çelik
Fiberglas, takviyeli polyester
Eski boyalar

ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI

Ayrıntılı bilgi için ekteki "Alt Yüzeyin Hazırlanması" isimli metne bakın.

ÖZELLİKLERİ

Hız : **
Dayanıklılık : ****
Görünüm : ****
Maliyet avantajı: *

İŞLEM SAYISI : 2**ÜRÜN CİNSİ**

Astar : 2K

Son Kat : 2K

UYGULAMA YÖNTEMİ

Konvansiyonel - Havasız

SİSTEM**ASTAR**

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ	ZIMPARA- LAMA
7-413 Epoksi astar	1000	2	15-20 dakika	Yaş-üstü-yaş : Üzerine kat atma süresi : 20°C' de 2-24 saat Kuru : Üzerine kat atma süresi : 20°C'de 24 saatten fazla, 60°C'de 50-60 dakika	Gerekmez P400+600/800 sulu P220+320/400 kuru
9-010 Epoksi sertleştirici (veya 9-011)	200				
1-410 Epoksi tiner	250-350				

SON KAT

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ
7-120 Katı Madde Miktarı Çok Yüksek Akrilik son kat	1000	1 ince + 1 tam	15-20 dakika	Toz almaz : 20 dakika Elle dokunulabilir : 5-6 saat Tam Kuruma : 24 saat (20°C) 40-50 dakika (60°C)
9-120 Katı Madde Miktarı Çok Yüksek Akrilik hızlı sert. (veya 9130)	500			
1-430 Akrilik tiner (veya 1-440)	100-150			

TOPLAM KURU FİLM KALINLIĞI : 90-130 mikron

TEKNİK BÜLTENLER

Daha fazla bilgi için aşağıdaki teknik bültenlere bakın

7-413 Epoksi astar

TDS : 526

7-120 Katı Madde Miktarı Çok Yüksek Akrilik son kat

TDS : 511