

7-413 Epoksi astar + 7-513 Pütürlü poliüretan son kat
ALT YÜZEYİN CİNSİ

Paslanmış / Paslanmamış çelik
Kalamimli / kalaminsiz siyah çelik
Elektronik olarak / sıcak galvanize edilmiş metal
Ön-kaplama yapılmış metal
Hafif alaşımlar ve alüminyum
Paslanmaz çelik
Fiberglas, takviyeli polyester
Eski boyalar

ÖZELLİKLERİ

Hız : **
Dayanıklılık : ***
Görünüm : ***
Maliyet avantajı : *

İŞLEM SAYISI : 2

ÜRÜN CİNSİ

Astar : 2K

Son Kat : 2K

UYGULAMA YÖNTEMİ

Konvansiyonel - Havasız

ALT YÜZEYİN HAZIRLANMASI

Ayrıntılı bilgi için ekteki "Alt Yüzeyin Hazırlanması" isimli metne bakın.

SİSTEM
ASTAR

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ	ZIMPARA- LAMA
7-413 Epoksi astar	1000	2	15-20 dakika	Yaş-üstü-yaş : Üzerine kat atma süresi : 20°C'de 2 - 24 saat Kuru : Üzerine kat atma süresi : 20°C'de 24 saatten fazla, 60°C'de 50-60 dakika	Gerekmez P400+600/800 sulu P220+320/400 kuru
9-010 Epoksi sertleştirici (veya 9-011)	200				
1-410 Epoksi tiner	250-300				

SON KAT

(düz kat)

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ
7-513 Grenli poliüretan son kat	1000	1	1-2 saat	Toz almaz : 15-20 dakika Elle dokunulabilir : 6-8 saat Tam Kuruma : 16-24 saat (20°C) 40 dakika (60°C)
9-300 Dokulu PU sertleştirici	200			
1-420 PU tiner	300-400			

(dokulu kat)

ÜRÜN	KARIŞIM ORANI (ağırlık olarak)	KAT SAYISI	BUHAR- LAŞMA SÜRESİ	KURUMA SÜRESİ
7-513 Grenli poliüretan son kat	1000	1	-	-
9-300 Dokulu PU sertleştirici	200			
1-420 PU tiner	0-100			

TOPLAM KURU FİLM KALINLIĞI : 80-130 mikron

Dikkat : Zımparalamadan 24 saat içinde üzerine kat atılabilir.

TEKNİK BÜLTENLER

Daha fazla bilgi için aşağıdaki teknik bültenlere bakın

7-413 Epoksi astar	TDS : 526
7-513 Poliüretan ekstra son kat	TDS : 538